



Weltweit Ihr Partner
in Medizin und Wissenschaft



Weltweit Ihr Partner in Medizin und Wissenschaft

Die SARSTEDT-Gruppe ist ein weltweit aktives Unternehmen mit Sitz in Nümbrecht, Deutschland.

Seit der Gründung des Unternehmens im Jahre 1961 wurden die Themen Innovation, Qualität und Kundennähe stets groß geschrieben und kontinuierlich weiter entwickelt. Unser Engagement geht weit über die eigene Forschung und Entwicklung hinaus. So unterstützen wir z.B. den international anerkannten Preis für Biochemische Analytik der Deutschen Gesellschaft für Klinische Chemie und Laboratoriumsmedizin mit 50.000 €.

Unseren Kunden bieten wir ein außergewöhnlich großes Spektrum unterschiedlichster Produkte. Dazu zählen diagnostische Systeme - wie z.B. das geschlossene Blutentnahmesystem S-Monovette®, aber auch Life Science und Laborprodukte, Produkte für die Klinik und die Transfusionsmedizin sowie Geräte für die Laborautomatisierung.

Unsere große Produktionstiefe lässt sich an unseren diversen Produktionsstätten in Europa, Nordamerika und Australien messen. Einen Auszug unserer hochmodernen Standorte können Sie der folgenden Seite entnehmen. Hier fertigen wir nahezu alle Produkte aus unserem umfangreichen Produktportfolio.

Der globale Vertrieb und Service der SARSTEDT Produkte erfolgt über 31 eigene Vertriebsorganisationen sowie ein flächendeckendes Händlernetz.



Marnay, Frankreich



Brand-Erbisdorf, Sachsen, Deutschland



Klingenthal, Sachsen, Deutschland



Wiehl, NRW, Deutschland



Newton, NC, USA



Rheinbach, NRW, Deutschland



Adelaide, Australien



Hemer, NRW, Deutschland



Von Menschen für Menschen

Die Aspekte Gesundheit und Sicherheit für Patient und Anwender sowie eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte stehen im Mittelpunkt unseres Handelns.

2.500 motivierte und qualifizierte Mitarbeiter in Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service garantieren die optimale SARSTEDT Qualität für unsere Kunden.

Alles aus einer Hand - von der Entwicklung über die Produktion bis zum Vertrieb.

Als verantwortungsvoll geführtes Familienunternehmen beruhen unsere unternehmerischen Prozesse auf Wertorientierung und Nachhaltigkeit. In allen Bereichen spiegeln sich so der achtsame Umgang mit natürlichen Ressourcen sowie eine verantwortungsvolle und umwelt-schonende Produktion wider.

Kundennähe nehmen wir wörtlich. Unser weltweites Vertriebs- und Serviceteam ist die direkte Schnittstelle zwischen Ihnen und SARSTEDT. Ihr Vorteil: hohe Fachkompetenz und optimale Unterstützung bei Auswahl und Einsatz unserer Produkte.

Entwicklung

Die anwendungsgerechte Produktentwicklung erfolgt unter Einsatz neuester Technologien und im Dialog mit den Anwendern im eigenen Entwicklungszentrum - von der Idee bis zum fertigen Produkt.

Produktion

Weit über 90% aller Produkte aus dem Produktportfolio werden in eigenen in- und ausländischen Produktionswerken mit modernstem Equipment hergestellt.

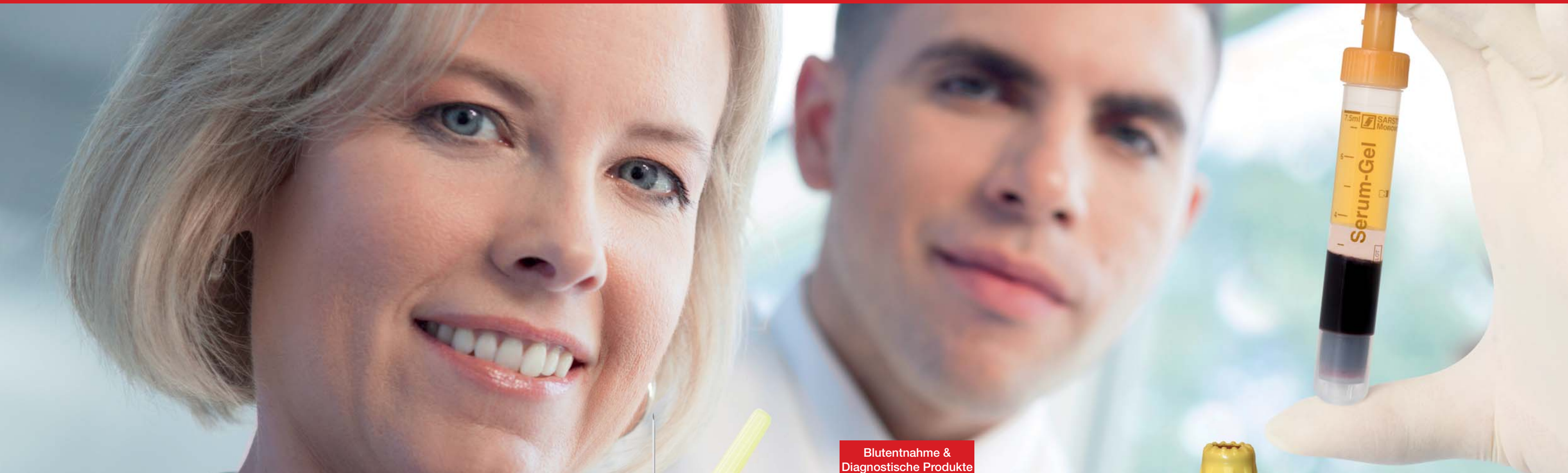
Qualität

Der Einsatz unserer Produkte direkt am Patienten sowie in Forschungs- und Entwicklungslabors erfordert einen hohen Qualitätsstandard. Diesem Anspruch werden wir durch unser modernes, integriertes Qualitätsmanagementsystem nach EN ISO 13485 gerecht.

Vertrieb

In 31 Ländern vertreibt die SARSTEDT-Gruppe ihre Produkte über eigene Vertriebsorganisationen mit eigenem Außendienst. In vielen weiteren Ländern bedienen erfahrene Händler den Markt.





Innovation ist, was Menschen voranbringt

Die Entwicklung der S-Monovette® war eine der richtungsweisenden Innovationen in der Blutentnahme, die wesentlich zur Qualitätsverbesserung der Präanalytik beigetragen hat. Die S-Monovette® war weltweit das erste System, mit dem es gelungen ist, zwei Blutentnahmetechniken – Aspirationstechnik und Vakuumtechnik – in einem Produkt zu vereinen.

Fortschrittliche Sicherheitsprodukte zur Vermeidung von Nadelstichverletzungen wie Safety-Kanüle und Safety-Multifly® sowie Safety-Lanzette bieten optimalen Anwenderschutz und erfüllen alle internationalen Anforderungen und Standards, die Ihrer Sicherheit dienen.

Als Experten für prä- und postanalytische Systeme zeichnen wir uns durch ein umfangreiches Sortiment an Probenentnahmesystemen aus. So stehen für sämtliche Körperflüssigkeiten und Ausscheidungen wie Blut, Speichel, Liquor, Stuhl und Urin effiziente und innovative Lösungen zur Verfügung.

Unsere Kunden in Kliniken, Arztpraxen, Laboren und Blutbanken können auf sichere, hygienische und anwendungsgerechte Produkte vertrauen.

Blutentnahme & Diagnostische Produkte

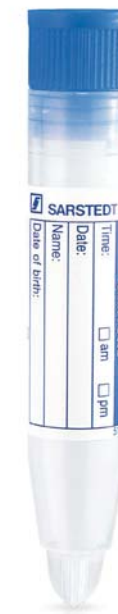
Venenblutentnahme

Kapillarblutentnahme

Präparierte Gefäße

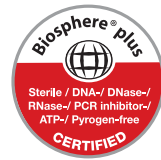
Urin- & Stuhlprogramm

Saliva-Gefäße





Wir entwickeln Produkte, die Reproduzierbarkeit ermöglichen



Für die verschiedensten Einsatzgebiete – Molekularbiologie, Biochemie, Zellbiologie etc. – bieten wir maßgeschneiderte Produktlösungen. Eine auf die Anwendung angepasste Produktqualität ermöglicht dabei höchste Reproduzierbarkeit in der Analytik.

Reinraumbedingungen und automatisierte Produktionsprozesse sind die Voraussetzungen für die zertifizierten SARSTEDT Qualitätsstandards „PCR Performance Tested“ und „Biosphere® plus“. Hierdurch können wir geringste Kontaminationen zuverlässig ausschließen. Um Ihnen dabei zu jeder Zeit die nötige Sicherheit in der Routine zu bieten, passen wir unsere Zertifizierungen kontinuierlich dem aktuellsten Forschungsstand an.

Mit der „Biosphere® plus“ Qualität wurde ein Reinheitsstandard entwickelt, der dem Anwender größtmögliche Sicherheit gegenüber etwaigen Kontaminationen bietet.

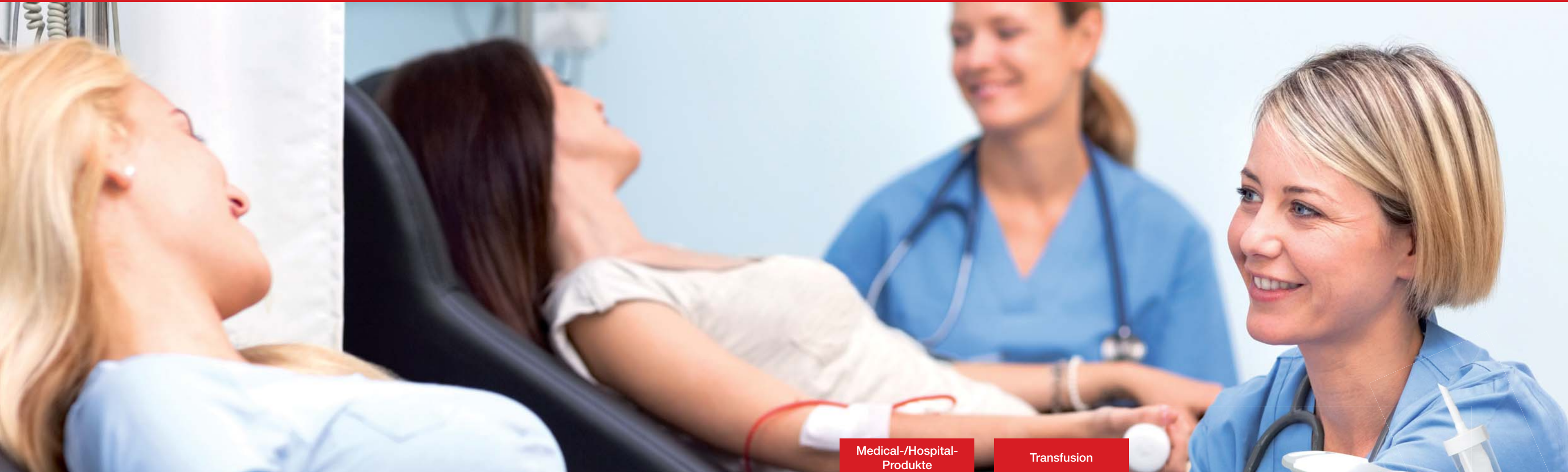
Unsere „PCR Performance Tested“ Zertifizierung wurde speziell im Hinblick auf die Anforderungen und Bedürfnisse bei der Arbeit mit Nukleinsäuren (z.B. qPCR, PCR, Aufreinigung und Lagerung) entwickelt.

„Come Grow with Us“ – Negative Einflüsse auf Ihre Zellkultur, sei es in der Grundlagenforschung oder Biotechnologie, werden durch die „TC Tested“ Zertifizierung ausgeschlossen.

Laborartikel

- Spezial- & Zentrifugenröhren
- Mikro-Schraubröhren & Reagiergefäße
- PCR, Liquid Handling, Bakteriologie
- Zell- & Gewebekultur, CryoPure Einfriersystem
- Küvetten, Spezialgefäße, Mikrottestplatten





Patientenkomfort und Sicherheit sind unsere Mission

Modernste Technik bei der Gewinnung, Verarbeitung und Anwendung von Blutkonserven – bei SARSTEDT hat Transfusionstechnologie System.

Wir bieten ein umfassendes Produktspektrum, damit wir Sie in den vielfältigen Bereichen der Transfusionsmedizin anwenderfreundlich, effizient und sicher unterstützen können. Bestes Beispiel: die Blutmischwaage TOPSWING. Mit ihrer innovativen, dreidimensionalen Mischbewegung sorgt die TOPSWING für die optimale Vermischung von Antikoagulanzen und Blut.

Zur hygienischen und sicheren Versorgung von Inkontinenz- bzw. Katheterpatienten bieten wir Urinableitungssysteme und Zubehör, die höchsten Anforderungen gerecht werden.

Unser jahrzehntelanges Know How in der Entwicklung und die Qualität der milliardenfachen Produktion von Blutentnahmekanülen wurden auf die Herstellung von Regionalanästhesie-Kanülen übertragen. Für diesen wachsenden Bereich der Anästhesie steht ein umfangreiches Sortiment an Kanülen und Nadeln für Spinal-, Epidural- und Plexusanästhesie zur Verfügung.

Medical-/Hospital-Produkte	Transfusion
Urinableitungssysteme	Blutmischung & Wiegegeräte
Infusions-/Transfusionssysteme	Schweißen & Ausstreifen
Anästhesie	Transport & Lagerung
Erwärmung	Inkubatoren & Agitatoren
Spritzenkennzeichnung	Zubehör für die Blutspende





Medizin-/Labortechnik

Laborautomatisierung

Probenvorbereitung

Analysen-Geräte

Automation beschleunigt und sichert Prozesse

Qualität, Effizienz und Prozessoptimierung erhalten in der Medizin und speziell im Labor einen immer höheren Stellenwert. Der Aufgabe, Prozesse wirtschaftlicher und präziser zu gestalten, haben wir uns gestellt.

SARSTEDT bietet Ihnen modulare Automatisierungslösungen für intelligentes Sortieren und Verteilen für prä- und postanalytische Prozesse in klinischen und mikrobiologischen Laboren.

Inspiriert von technischen Lösungen aus der eigenen Produktion, dem direkten Dialog mit Anwendern und jahrzehntelanger Erfahrung, können wir heute innovative und maßgeschneiderte Lösungen für Front- und Backend Automatisierung anbieten.

Analysengeräte für die automatisierte Blutsenkung sowie Mischer und Zentrifugen für das Labor ergänzen in idealer Weise unsere Labor- und Diagnostikprodukte.





Qualität ist ein Prozess, das Ziel heißt Perfektion

Die hohe Qualität unserer Produkte ist unser Beitrag zum Erfolg IHRER Arbeit. Als Anbieter präziser und zuverlässiger Qualitätsprodukte für Medizin und Wissenschaft sehen wir uns in einer Mitverantwortung für die zahllosen Untersuchungen, die in diversen Instituten, Kliniken und Laboren dieser Welt mit SARSTEDT Produkten durchgeführt werden. Über 50 Jahre eigene Forschung und Entwicklung fließen täglich in die Weiterentwicklung und Qualität unserer Produkte ein. Damit dies auch zukünftig so bleibt, investieren wir permanent in moderne Technologie und die Qualifizierung unserer Mitarbeiter.

Die Qualität unserer Produktionsprozesse wird durch die Verwendung hochwertiger Rohstoffe und Produktionswerkzeuge sowie den Einsatz modernster Fertigungsanlagen sichergestellt. Um ein gleich bleibend hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten, arbeiten wir mit standardisierten Prozessen sowie der stetigen Überwachung und Analyse dieser Abläufe.

SARSTEDT als weltweit tätiges Unternehmen kann sicherstellen, dass die Produkte den gesetzlichen und behördlichen Vorschriften der verschiedenen Länder und Märkte entsprechen. Dies wird u.a. über die Zertifizierung durch unabhängige Stellen dokumentiert.

SARSTEDT Qualität heißt, höchsten Ansprüchen gerecht zu werden.

EN ISO 13485 **DE-M**
 TRBA 250 **CE** ISO 8669
 ISO 26825 **Biosphere® plus**
PCR Performance Tested
 P 650 AFNOR
 UN ISO 14820 **ISO 23907**



Seit über **50** Jahren



SARSTEDT AG & Co.
Postfach 12 20 · D-51582 Nümbrecht
Telefon +49 22 93 305-0
Telefax +49 22 93 305-3450
☎ Service 0800 (Deutschland)
Telefon (0800) 0 83 30 50
info@sarstedt.com
www.sarstedt.com

